

# UNI EN ISO 1234:2000 EX UNI 1336 - EX DIN 94

Copiglia

UNI EN ISO 1234:2000 EX UNI 1336 - EX DIN 94

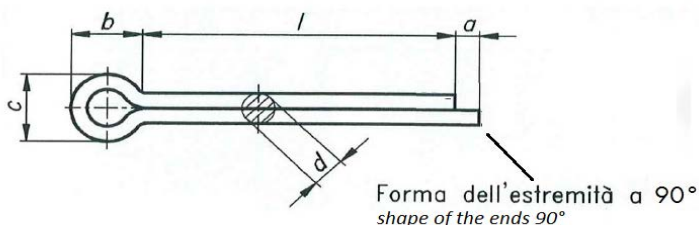
Split pin (Cotter pin)

Disponibile/Available

Aisi 304/A2



Aisi 316/A4



prospetto 1 **Dimensioni** (Lunghezza/:vedere prospetto 2)

prospectus 1 **Dimensions** (Length /: see Table 2)

Dimensioni in mm/Dimensions mm

Dimensione Nominale <sup>1</sup>		1	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10
<i>Nominal Dimensions<sup>1</sup></i>											
d	max.	0,9	1,4	1,8	2,3	2,9	3,7	4,6	5,9	7,5	9,5
	min.	0,8	1,3	1,7	2,1	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3	9,3
a	max.	1,6	2,50	2,50	2,50	3,2	4	4	4	4	6,3
	min.	0,8	1,25	1,25	1,25	1,6	2	2	2	2	3,15
b	≈	3	3,2	4	5	6,4	8	10	12,6	16	20
c	max.	1,8	2,8	3,6	4,6	5,8	7,4	9,2	11,8	15,0	19,0
	min.	1,6	2,4	3,2	4,0	5,1	6,5	8,0	10,3	13,1	16,6
Diametri corrispondenti <sup>2</sup>	viti/screws >	3,5	5,5	7	9	11	14	20	27	39	56
	fino a/ to	4,5	7	9	11	14	20	27	39	56	80
Corresponding diameters <sup>2</sup>	perni/pins >	3	5	6	8	9	12	17	23	29	44
	fino a/ to	4	6	8	9	12	17	23	29	44	69

1) Dimensione nominale= diametro del foro passante per la copiglia; sono raccomandate le seguenti classi di tolleranza H13 ≤ 1,2 / H14 ≥ 1,2

2) Per applicazioni ferroviarie e nei casi dove le copiglie nei perni sono soggette a carichi alternati perpendicolari al loro asse, si raccomanda di utilizzare la copiglia di diametro immediatamente superiore rispetto a quella specificata nel presente prospetto.

1) *Nominal dimension = diameter of the hole through the split pin; the following tolerance classes are recommended H13 ≤ 1,2 / H14 ≥ 1,2*

2) *For railway applications and in cases where the split pins for pins are subject to alternating loads perpendicular to their axis, it is recommended to use the split pin with a diameter immediately higher than that specified in the present prospectus.*

last edit 10/05/2019

DRAWING N. 1059

pag. 1/2

prospetto 2 Lunghezze nominali e lunghezze commerciali  
 prospectus 2 Nominal lengths and commercial lengths

Dimensioni in mm/Dimensions mm

Lunghezza/Length			Dimensione nominale/ Nominal length									
nom.	min.	max.	1	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10
8	7,5	8,5		●●								
10	9,5	10,5	●●	●●	●●							
12	11	13	●●	●●	●●							
16	15	17	●●	●●	●●	●●	●●	●●				
18	17	19	●●	●●	●●	●●	●●	●●				
20	19	21	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●			
22	21	23	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●			
25	24	26	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●			
28	27	29	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●			
32	30,5	33,5	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		
36	34,5	37,5	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		
40	38,5	41,5		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		
45	43,5	46,6		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		
50	48,5	51,5		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	
56	54,5	57,5					●●	●●	●●	●●	●●	●●
63	61,5	64,5					●●	●●	●●	●●	●●	●●
71	69,5	72,5						●●	●●	●●	●●	●●
80	78,5	81,5						●●	●●	●●	●●	●●
90	88	92							●●	●●	●●	●●
100	98	102							●●	●●	●●	●●
125	123	127									●●	●●